KINKELDER®
the cutting experts

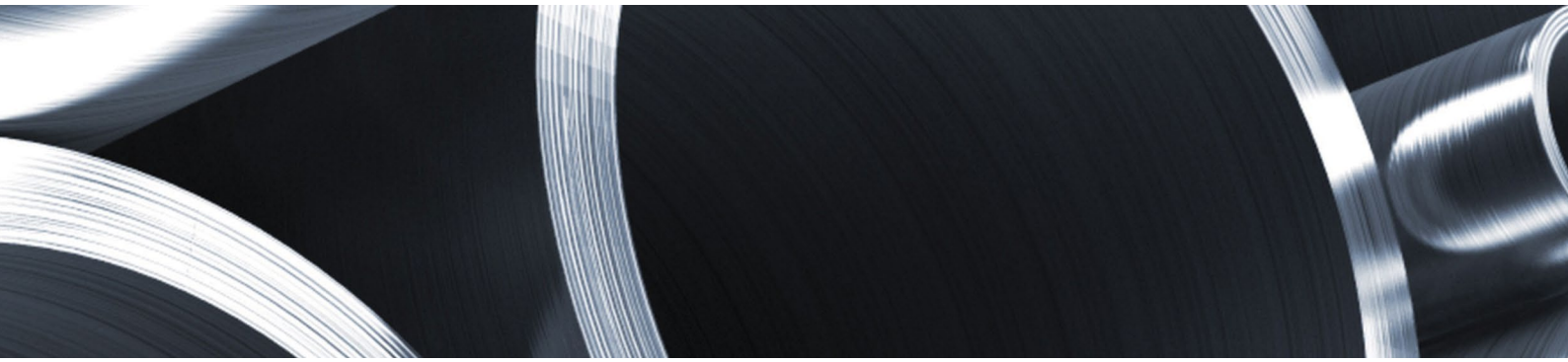


TCT SERIES

CHAMPION

Le meilleur choix pour la coupe en grande volume de tubes et barres en acier

Les plus performants pour la coupe de tubes durs



Avec une nouvelle qualité de carbure, un nouveau revêtement PVD, d'une nouvelle conception du corps de lame et d'une nouvelle géométrie de dent, pour améliorer l'évacuation des copeaux, la série de lames de scie Champion TL incarne nos dernières innovations pour la coupe haute performance de tubes.

La lame de scie Champion TL a été conçue pour couper des tubes avec une résistance jusqu'à 850 N / mm² sur des machines stationnaires à haute performance / haute qualité. En raison d'une nouvelle qualité de carbure, d'un nouveau revêtement PVD pour obtenir une finition de surface très lisse, d'une nouvelle géométrie de dent et d'une nouvelle conception de corps pour une meilleure évacuation des copeaux, cette lame de scie Champion a une durée de vie améliorée de 50% et plus par rapport à une lame CX 3.

UTILISATIONS	Couper les tubes en acier avec une résistance à la traction jusqu'à 850 N/mm²
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée: 180 – 280 m/min. Avance: 0.04 – 0.24 mm/dent
MACHINES	Stationnaires à haut rendement machines comme Rattunde, Soco, Sinico, Bewo, RSA, Adige, Tsune

Note : Respecter 10% de remplissage, utiliser une brosse torsadée et une huile de haute qualité.

Une lame de scie spécifique Champion TL Multi a été développée pour la coupe multiple de tubes avec une résistance à la traction de 400 à 800 N/mm². Ce type de lame est spécifiquement adaptée pour les machines Rattunde Twin, mais aussi pour d'autres applications où de multiples tubes sont coupés, tels que les machines BEWO, RSA, Soco et Sinico. Nos experts en coupe peuvent vous conseiller concernant les paramètres idéaux pour votre application spécifique.

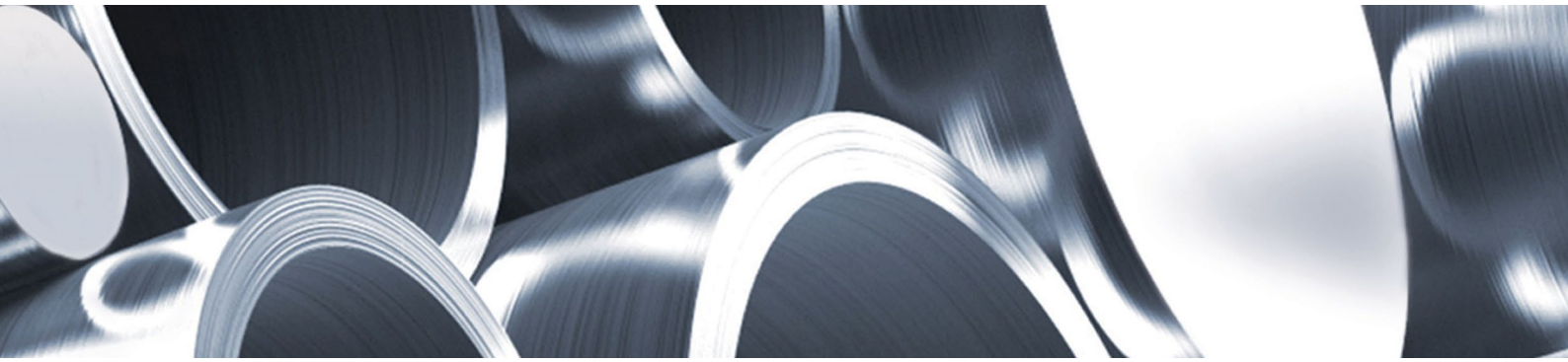
UTILISATIONS	Coupe de plusieurs tubes en acier à la fois avec une résistance à la traction de 400 à 800 N / mm²
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée: 180 – 290 m/min. Avance: 0.03 – 0.19 mm/dent
MACHINES	Machines de sciages conçues pour la coupe de tubes multiple, telles que les machines Rattunde Twin, BEWO, RSA, Soco et Sinico.

Note : Respecter 10% de remplissage, utiliser une brosse torsadée et une huile de haute qualité.

Pour plus d'informations:

www.kinkelder.fr

Imbattable en coupe de solide et de tube



La lame circulaire Champion SL a une durée de vie étendue sur la coupe de barres en associant les avantages performants du cermet à la dernière technologie de revêtement PVD.

Avantages
La lame de scie Champion SL offre les avantages suivants:
- Longue durée de vie
- Surface lisse
- Bruit réduit
- Bas coût par coupe

UTILISATIONS	Coupe haute performance de barres de basse et moyenne résistance avec des exigences élevées en matière de qualité de surface et de rectitude. Coupe de barres en acier 400 to 800 N/mm^2
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée: 100 - 280 m/min. Avance: 0,04 - 0,11 mm/dent
MACHINES	Soco, Rattunde, Kasto, Nishijima, Tsune, Behringer, Mega, Exactcut, Everising, etc.

Note: Respectez le taux de 10% de remplissage, utilisez une brosse torsadée et une huile de haute qualité.

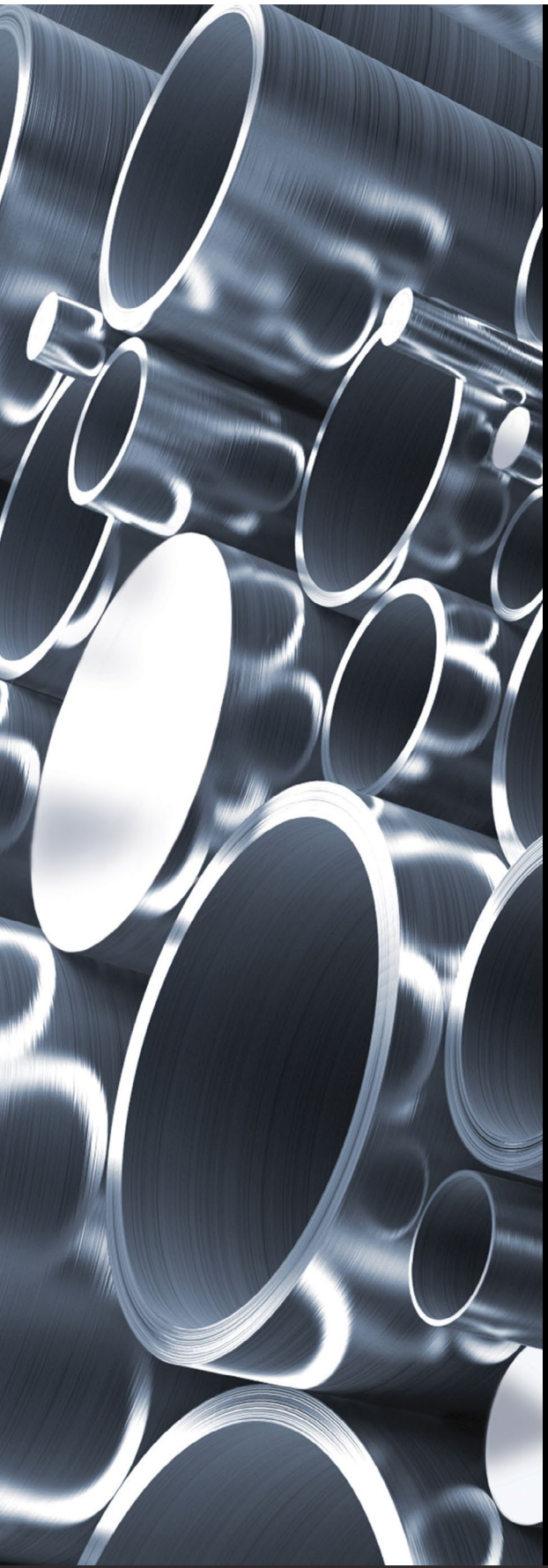
Champion TH fait partie d'une nouvelle génération de lames circulaires – pour une très grande productivité et très longue durée de vie. Ce produit a été développé pour couper des tubes à paroi mince avec une résistance allant jusque 1,800 N/mm^2.

Avantages
La lame de scie Champion TH peut supporter les 3 conditions extrêmes de coupe suivantes:
- La coupe de tubes avec résistance allant jusque 1,800 N/mm^2
- Des vitesses de coupe jusque 350 m/min
- De très grandes vitesses d'avance

UTILISATIONS	Découpe à haute performance de tubes à paroi mince et moyenne et de tubes à haute résistance sur des machines de coupe haut de gamme
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée: 200 - 350 m/min. Avance: 0,04 - 0,2 mm/Zahn
MACHINES	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Adige

Note: Respecter 10% de remplissage, utiliser une brosse torsadée et une huile de haute qualitée.

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store
GET IT ON Google Play
or scan